

**常州市同润液压设备有限公司**  
**海事船用液压油缸及液压泵站生产扩建项目**  
**竣工环境保护验收意见**

2024年1月30日，常州市同润液压设备有限公司组织召开海事船用液压油缸及液压泵站生产扩建项目常州市同润液压设备有限公司竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、验收监测单位等并特邀3名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4号）中规定的几种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

**一、工程建设基本情况**

**（一）建设地点、规模、主要建设内容**

常州市同润液压设备有限公司成立于于2006年12月，建设地点位于常州市新北区薛家镇春江中路118号。常州市同润液压设备有限公司投资40万元，建设海事船用液压油缸及液压泵站生产扩建项目。受市场影响，常州市同润液压设备有限公司原有液压油缸、液压站扩建项目实际产量达不到环评设计的产量，生产设备生产能力有余量，本次不再购置新设备，利用原有设备，按本项目的废气处理设施的要求改造原有喷漆房废气处理设施，可以满足生产需求，本项目已经建成，达到年产海事船用液压油缸6000套、海事船用液压泵站120套的生产能力。

**（二）建设过程及环保审批情况**

同润液压委托常州鸿宇环保科技有限公司于2023年4月编制完成了《海事船用液压油缸及液压泵站生产扩建项目环境影响报告表》，该项目于2023年4月13日通过了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的审批，审批文号：常新行审环表[2023]75号。同润液压于2020年5月13日申请了、2023年11月9日变更了固定污染源排污登记回执，登记编号91320411796101308D001Z。

**（三）投资情况**

本验收项目实际总投资120万元，其中环保投资40万元。

**（四）验收范围**

目前该项目及配套的环保设施已经建成,达到年产海事船用液压油缸 6000 套、海事船用液压泵站 120 套的生产能力,本次验收为整体验收。

## 二、工程变动情况

受市场影响,原有液压油缸、液压站扩建项目实际产量达不到环评设计的产量,设备生产能力有余量,本次不再购置新设备,利用原有设备,按本项目的废气处理设施的要求改造原有喷漆房废气处理设施,可以满足生产需求。

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》,环办环评函(2020)688 号文的规定“建设项目存在变动但不属于重大变动的,纳入竣工环境保护验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测(调查)时,建设单位应当向验收监测(调查)单位提供《建设项目变动环境影响分析》,列出建设项目变动内容清单,逐条分析变动内容环境影响,明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责”,经过对照,建设项目无重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

### (一) 废水

本项目用水主要为生活用水,废水主要为生活污水。本项目生产车间使用扫帚清扫,不进行冲洗,故无车间冲洗废水产生。生活污水直接接管进常州市江边污水处理厂进行处理。

### (二) 废气

本项目焊接过程有焊接废气产生,调漆过程有调漆废气产生,喷底漆、喷中间漆、喷面漆过程中有喷漆废气产生,晾干过程有晾干废气产生。焊接废气经移动式焊接烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。调漆、喷漆、晾干以及喷枪清洗工段均在移动式喷漆房内进行,废气经收集后由“过滤棉+二级活性炭吸附处理装置”出理,经处理后通过 1#15 米高排气筒有组织排放,未捕集的废气于车间内无组织排放。

### (三) 噪声

本项目噪声主要为设备噪声,主要有有机加工设备、风机等。通过优选低噪声设备,合理布局噪声源,隔声门窗和距离衰减,减少噪声的产生。

### (四) 固体废物

本项目金属屑及金属边角料、焊渣及焊接烟尘收集外售综合利用。生活垃圾由环卫清运。废乳化液、废机油、废液压油、漆渣、废过滤棉、废活性炭、废包装桶、含油抹布废手套委托常州大维环境科技有限公司处置。

本项目已按《危险废物贮存污染控制标准》要求建设了危废堆场。危险废物堆场一处，位于厂区北侧，面积约 25m<sup>2</sup>，满足贮存要求。

#### （五）其他措施

1、本项目以厂界以车间为界外扩 100m 形成包络区设置为卫生防护距离，在该范围内无居民等环境敏感点。

2、本项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

3、本项目已经通过建设项目安全设施“三同时”评审会。

#### （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1.废水

验收监测期间，本项目厂区废水总排口中 pH 值范围，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的日均值浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

##### 2.废气

验收监测期间，本项目 1#排气筒有组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、二甲苯的排放浓度及排放速率符合《工业涂装工序大气污染物排放标准》（DB32/4439-2022）表 1 标准。无组织排放的颗粒物、非甲烷总烃、二甲苯周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，厂房门窗外 1m 处非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中标准。

##### 3.厂界噪声

验收监测期间，本项目南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准，西厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 4 类标准。

##### 4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

##### 5.污染物排放总量

本项目厂区废水排放口中的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合环评/批复中的核定量；废气中非甲烷总烃、颗粒物的年排放总量符合环评/批复中的核定量。

## （二）环保设施处理效率

### 1.废水治理设施

本项目生活污水经化粪池收集后接入常州市江边污水处理厂集中处理，故不进行环保设施去除效率评价。

### 2.废气

经监测，本项目“二级活性炭吸附”装置对非甲烷总烃的平均去除效率为 31%；由于进口端废气浓度低于环评预估浓度，故去除效率低于环评设定值，但其排放浓度、排放速率及排放总量均符合环评审批要求。出口二甲苯低于检出限，不做效率评价。由于过滤棉进口无法检测，不对低浓度颗粒物的去除效率进评价。

### 3.噪声

本项目噪声设备采取了距离衰减、合理布局生产设备等措施，经厂房隔声处理后厂界达标。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目无生产废水排放，生活污水经化粪池处理后近期托运至常州西源污水处理有限公司处理，远期接管后经市政管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理，对周边地表水环境不构成直接影响；

2、本项目废气达标排放，对环境空气影响较小；

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境影响较小；

4、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响；已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生影响。

## 六、验收结论

常州市同润液压设备有限公司海事船用液压油缸及液压泵站生产扩建项目常州市同润液压设备有限公司，实际生产部分，已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；本项目各项污染物均能达标排放，水污染物和大气污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意本项目已建部分竣工环境保护验收合格。

## **七、后期管理要求与建议**

- 1、加强废气处理设施的运行管理，确保废气稳定达标排放；
- 2、按苏环办[2019]327号文加强危废的收集、贮存、处置和日常管理等，及时委托有资质的单位处置。
- 3、如果后期原料、产能、工艺、设备等发生变动的，另行环保手续。

常州市同润液压设备有限公司

2024年1月30日

### 会议签到表

会议名称：常州市同润液压设备有限公司海事船用液压油缸及液压泵站生产扩建项目竣工环境保护验收验收会

会议地点：常州市同润液压设备有限公司

| 姓名 | 工作单位             | 联系电话        | 职称/职位 | 签字  |
|----|------------------|-------------|-------|-----|
| 组长 | 常州市同润液压设备有限公司    | 13901503856 | 经理    | 潘理生 |
| 组员 | 常州市环境工程技术研究中心    | 13775020653 | 教授    | 朱树松 |
|    | 润环环境科技有限公司       | 13646112194 | 高工    | 陈建平 |
|    | 常州工程院            | 13606114666 | 副教授   | 姚峰  |
|    | 江苏蓝天环境工程有限公司     | 18018221703 | 经理    | 高俊  |
|    | 青山绿水(江苏)检验检测有限公司 | 13585301505 | 中工    | 吴青原 |
|    |                  |             |       |     |